

Pegaso

ABRASIVOS

Discos Abrasivos

Discos Flaps

Discos y Ruedas de Fibra



DISCOS ABRASIVOS

Corte y Desbaste



Aliafor S.A. ofrece al mercado una amplia gama de discos abrasivos para corte y desbaste, fabricados en la Comunidad Europea, bajo estrictas normas internacionales - Norma ISO 9001 ,OSHA - y supervisados por el Dpto. Técnico de Aliafor S.A.

Se trata de una línea que contempla una oferta ordenada, acorde a las necesidades y al estilo de trabajo de los usuarios de este tipo de insumos. Dos modelos destinados al corte y desbaste de metales (Pegaso Metal y Pegaso Inox – Metal) y un tercer modelo, que entrega una prestación superlativa, destinado también al corte de metales (Pegaso – Extra). Por último, para el corte y desbaste de materiales de construcción, el modelo (Pegaso – Piedra).

Ventajas

- Reducción de costos, ya que Pegaso ofrece la mejor calidad al mejor precio.
- Rapidez, durabilidad y versatilidad, a la hora de cortar o desbastar el material seleccionado, por la cuidadosa elección de las materias primas y la dureza de cada modelo.
- Todas las opciones de diámetros, espesores y formatos para las máquinas manuales y de banco más habituales.
- Reducción de tiempos de trabajo.
- Seguridad.

Materiales

- Metalúrgica:
 - hierro, fundiciones, aceros, aceros templados, acero inoxidable, aleaciones no ferrosas, etc.
- Construcción:
 - pedras naturales y artificiales.



Pegaso Metal

CODIGO	A	B	C	FORMATO	Tipo
115-M-S-F	115	3,0	22,2	Plano	A30S
125-M-S-F	125	3,0	22,2	Plano	A30S
178-M-S-F	178	3,0	22,2	Plano	A30S
230-M-S-F	230	3,0	22,2	Plano	A30S
300-M-S-FS	300	3,0	25,4	Plano	A30S
300-M-S-FL	300	3,0	32,0	Plano	A30S
350-M-S-FS	350	3,5	25,4	Plano	A30S
350-M-S-FL	350	3,5	32,0	Plano	A30S
400-M-S-FS	400	4,0	25,4	Plano	A30S
400-M-S-FL	400	4,0	32,0	Plano	A30S
115-M-S-DC	115	3,0	22,2	C.D.	A30S
125-M-S-DC	125	3,0	22,2	C.D.	A30S
178-M-S-DC	178	3,0	22,2	C.D.	A30S
230-M-S-DC	230	3,0	22,2	C.D.	A30S
115-M-S-DC6	115	6,0	22,2	C.D.	A24S
125-M-S-DC6	125	6,0	22,2	C.D.	A24S
178-M-S-DC6	178	6,0	22,2	C.D.	A24S
230-M-S-DC6	230	6,0	22,2	C.D.	A24S

Pegaso Extra

CODIGO	A	B	C	FORMATO	Tipo
115-IMX-A60S	115	1,0	22,2	Plano	E20A60S
115-IMX-A46S	115	1,6	22,2	Plano	E20A46S
125-IMX-A46S	125	1,6	22,2	Plano	E20A46S
178-IMX-A46S	178	1,6	22,2	Plano	E20A46S
230-IMX-A46S	230	1,9	22,2	Plano	E20A46S
115-MX-T-DC	115	2,5	22,2	C.D.	EA30T
125-MX-T-DC	125	2,5	22,2	C.D.	EA30T
178-MX-T-DC	178	2,5	22,2	C.D.	EA30T
230-MX-T-DC	230	2,5	22,2	C.D.	EA30T

Pegaso Inox - Metal

CODIGO	A	B	C	FORMATO	Tipo
115-IM-60R-F	115	1,0	22,2	Plano	20A60R
115-IM-46R-F	115	1,6	22,2	Plano	20A46R
125-IM-46R-F	125	1,6	22,2	Plano	20A46R
178-IM-46R-F	178	1,6	22,2	Plano	20A46R
230-IM-46R-F	230	1,9	22,2	Plano	20A46R
300-I-P-FS	300	3,0	25,4	Plano	20A30P
300-I-P-FL	300	3,0	32,0	Plano	20A30P
350-I-P-FS	350	3,5	25,4	Plano	20A30P
350-I-P-FL	350	3,5	32,0	Plano	20A30P
400-I-P-FS	400	4,0	25,4	Plano	20A30P
400-I-P-FL	400	4,0	32,0	Plano	20A30P
115-I-P-DC6	115	6,0	22,2	C.D.	20A24P
125-I-P-DC6	125	6,0	22,2	C.D.	20A24P
178-I-P-DC6	178	6,0	22,2	C.D.	20A24P
230-I-P-DC6	230	6,0	22,2	C.D.	20A24P

Pegaso Piedra

CODIGO	A	B	C	FORMATO	Tipo
115-P-S-DC	115	3,0	22,2	C.D.	C30S
178-P-S-DC	178	3,0	22,2	C.D.	C30S
230-P-S-DC	230	3,0	22,2	C.D.	C30S
115-P-S-DC6	115	6,0	22,2	C.D.	C30S
178-P-S-DC6	178	6,0	22,2	C.D.	C30S
230-P-S-DC6	230	6,0	22,2	C.D.	C30S

A Ø Exterior (mm)
B Espesor (mm)
C Ø interior (mm)



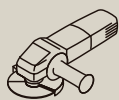
Tabla Orientativa de Aplicaciones

- Corte o Desbaste Aceptable
- Corte o Desbaste Optimo
- Corte o Desbaste Optimo con Mayor Rendimiento

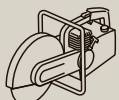


CODIGO BASE	Metal			Metalúrgico				Extra			Construcción	
	M-S-F	M-S-DC	M-S-DC6	IM-60R-F	IM-46R-F	I-P-F	I-P-DC6	IMX-A60S	IMX-A46S	MX-T-CD	P-S-DC	P-S-DC6
FORMATO	PLANO	C.D.	C.D.	PLANO	PLANO	PLANO	C.D.	PLANO	PLANO	C.D.	C.D.	C.D.
TIPO DE USO	CORTE	CORTE	DESBASTE	CORTE	CORTE	CORTE	DESBASTE	CORTE	CORTE	CORTE	CORTE	DESBASTE
ESPECIFICACIONES	115 x 3.0	115 x 3.0	115 x 6.0	115 x 1.0	115 x 1.6	--	115 x 6.0	115 x 1.0	115 x 1.6	115 x 2.5	115 x 3.0	115 x 6.0
Ø Exterior x Espesor expresado en mm.	125 x 3.0	125 x 3.0	125 x 6.0	--	125 x 1.6	--	125 x 6.0	--	125 x 1.6	125 x 2.5	--	--
	178 x 3.0	178 x 3.0	178 x 6.0	--	178 x 1.6	--	178 x 6.0	--	178 x 1.6	178 x 2.5	178 x 3.0	178 x 6.0
	230 x 3.0	230 x 3.0	230 x 6.0	--	230 x 1.9	--	230 x 6.0	--	230 x 1.9	230 x 2.5	230 x 3.0	230 x 6.0
	300 x 3.0	--	--	--	--	300 x 3.0	--	--	--	--	--	--
	350 x 3.5	--	--	--	--	350 x 3.5	--	--	--	--	--	--
	400 x 4.0	--	--	--	--	400 x 4.0	--	--	--	--	--	--
APLICACIONES												
ACEROS EN GRAL.	■	■	■	■	■	□	□	+	+	+		
ACEROS CONSTRUCCION	■	■	■	■	■	□	□	+	+	+		
ACEROS INOXIDABLE				■	■	■	■	+	+			
FUNDICION DE HIERRO	■	■	■	□	□			+	+	+		
METALES NO FERROSOS				□	□	□	□	+	+			
PIEDRAS NATUR. / ARTIF.											■	■
TIPO DE MAQUINA	A / B / C	A	A	A	A	B / C	A	A	A	A	A	A

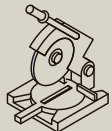
Velocidad Periférica Máxima: 80 m/seg. para todos los Ø y modelos. - R.P.M. Máxima: Ø115=13.300 / Ø125=12.200 / Ø178=8.600 / Ø230=6.600 / Ø300=5.100 / Ø350=4.370 / Ø400=3.820



A. Amoladora Angular



B. Motoamoladora



C. Sensitiva



D. Lustralijadora

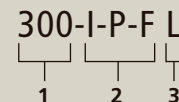


E. Taladro



F. Amoladora Recta

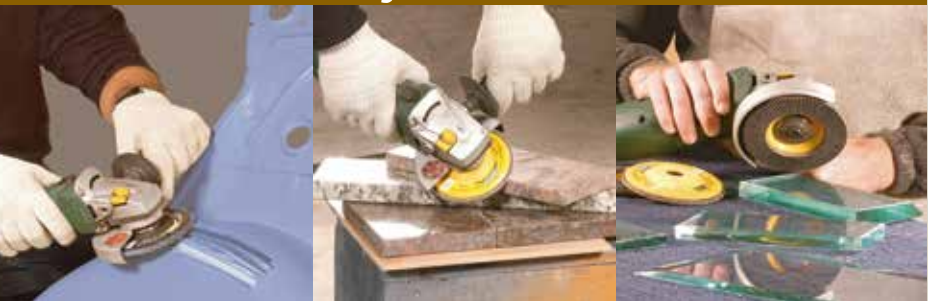
Formación del Código de Producto



1. Ø Exterior (mm)
 2. Código Base.
 3. Ø Agujero Central: L=32,00 mm S=25,40 mm
- Sólo para discos de Ø 300 / 350 y 400

DISCOS FLAPS

Desbaste y Pulido



Flap Metales en General

Abrasivo Zirconio (no contaminante)

Tiene un alto poder abrasivo, además no es contaminante ya que no contiene hierro ni compuestos de hierro.

Ideal para:

- Desbaste y acabado de costuras, puntos, rebabas.
- Pulido final de asperezas y filos no deseados.
- Limpieza de aleaciones y piezas de fundición.
- Remoción de óxido y pintura.

Flap Metales Rendimiento Plus

Abrasivo Zirconio Cerámico (no contaminante)

Tiene un altísimo poder abrasivo lo que redonda en un mayor rendimiento (entre un 30% y un 80% más que un disco de zirconio, dependiendo del grano y del metal desbastado). Mayor velocidad de trabajo y menor calentamiento del metal trabajado. Además no es contaminante ya que no contiene hierro ni compuestos de hierro.

Ideal para un rápido desbaste y acabado de costuras, puntos, rebabas, asperezas y filos, especialmente en acero inoxidable y aleaciones especiales donde se requiera una mayor velocidad de desbaste y un menor calentamiento del metal desbastado (azulado).

Flap Soft Terminación

Abrasivo Fibra de Oxido de aluminio

Esta fibra le otorga a esta herramienta una excelente adaptación para todo tipo de trabajo.

Es una nueva e innovadora herramienta para el lijado y pulido de todo tipo de materiales. La disponibilidad de 2 formatos (Plano y Convexo) y tres granos diferentes la hacen totalmente dúctil y adaptable para todo tipo de trabajos y superficies.

- Limpieza y pulido de todo tipo de aceros.
- Su estructura evita el empastamiento.
- Efectiva acción abrasiva con alto poder de pulido.
- Larga vida útil.

Son herramientas caracterizadas por su ductilidad y facilidad de uso. La disposición de las hojas abrasivas superpuestas y la flexibilidad del respaldo, favorecen la realización de trabajos de gran precisión y la posibilidad de desbastar y pulir con la misma herramienta y en la misma operación.

- Liviano y flexible.
- Perfecta adaptación a todo tipo de superficies incluso superficies concavas.
- Abrasividad constante de principio a fin.
- Produce pocas chispas.

Funciones:

- Remoción de óxido y herrumbre.
- Limpieza y pulido de todo tipo de materiales.
- Lijado de todo tipo de superficies.

Flap Construcción y Vidrio

Abrasivo Carburo de Silicio (no contaminante)

La dureza del carburo de silicio le otorga a esta herramienta una excelente adaptación para trabajos en piedra, vidrio y materiales de construcción en general.

Funciones:

- Desbaste y terminación de cantos, filos y asperezas no deseadas.
- Trabajos de biselés e ingletes.
- Trabajos de lijado de materiales en general.

Pegaso

PACMAN

Flap Metales en General

CODIGO	ABRASIVO	FORMATO	BASE	Ø mm	GRANOS
115ZCFV	Zirconio	Convexo	F. Vidrio	115	40/60/80/120
125ZCFV	Zirconio	Convexo	F. Vidrio	125	40/60/80/120
180ZCFV	Zirconio	Convexo	F. Vidrio	180	40/60/80/120
115ZPFV	Zirconio	Plano	F. Vidrio	115	40/60/80/120
125ZPFV	Zirconio	Plano	F. Vidrio	125	40/60/80/120
180ZPFV	Zirconio	Plano	F. Vidrio	180	40/60/80/120
115ZPPL	Zirconio	Plano	Plástico	115	40/60/80/120
180ZPPL	Zirconio	Plano	Plástico	180	40/60/80/120

Flap Metales Rendimiento Plus

CODIGO	ABRASIVO	FORMATO	BASE	Ø mm	GRANOS
115XCFV	Z. Cerámico	Convexo	F. Vidrio	115	40/60/80/120
125XCFV	Z. Cerámico	Convexo	F. Vidrio	125	40/60/80/120
180XCFV	Z. Cerámico	Convexo	F. Vidrio	180	40/60/80/120
115XPFV	Z. Cerámico	Plano	F. Vidrio	115	40/60/80/120
125XPFV	Z. Cerámico	Plano	F. Vidrio	125	40/60/80/120
180XPFV	Z. Cerámico	Plano	F. Vidrio	180	40/60/80/120

Flap Metales Soft

CODIGO	ABRASIVO	FORMATO	BASE	Ø mm	GRANOS
115-SF-G	Oxido Al	Plano	F. Vidrio	115	80-150
115-SF-M	Oxido Al	Plano	F. Vidrio	115	150-220
115-SF-F	Oxido Al	Plano	F. Vidrio	115	220-280
115-SC-G	Oxido Al	Convexo	F. Vidrio	115	80-150
115-SC-M	Oxido Al	Convexo	F. Vidrio	115	150-220
115-SC-F	Oxido Al	Convexo	F. Vidrio	115	220-280

Flap Construcción y Vidrio

CODIGO	ABRASIVO	FORMATO	BASE	Ø mm	GRANOS
115CPPL	C. de Silicio	Plano	Plástico	115	60/80/120/220/400
180CPPL	C. de Silicio	Plano	Plástico	180	60/80/120/220/400

Elección de la Base

- BASE FIBRA DE VIDRIO

Más flexible y más liviana, mejor adaptación a superficies accidentadas

- BASE PLÁSTICA

Mayor rigidez. Buen comportamiento en superficies planas

Elección del grano adecuado

GRANOS + GRUESOS

Materiales + Blandos

GRANOS + FINOS

Materiales + Duros

Elección de formato de acuerdo al uso

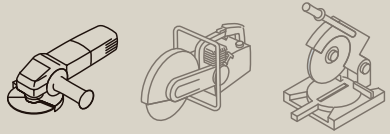
- DISCO PLANO

Para superficies planas y angulares exteriores.



- DISCO CONVEXO

Para superficies cóncavas y para ángulos interiores



A. Amoladora Angular B. Motoamoladora C. Sensitiva

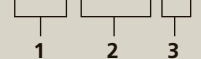


D. Lustralijadora E. Taladro F. Amoladora Recta

* El adaptador CX permite utilizar los discos tanto en taladros como en amoladoras rectas.

Formación del Código de Producto

115 ZCFV40



1. Ø Exterior (mm)
2. Código Base.
3. Granulometría



Tabla Orientativa de Aplicaciones

ABRASIVO	Metalúrgico					Construcción		
	Flap Metales en General			Flap Metales Rendimiento PLUS		Flap SOFT Terminación		Flap Construcción y Vidrio
CODIGO BASE	ZIRCONIO			ZIRCONIO CERAMICO		OXIDO DE ALUMINIO		CARBURO DE SILICIO
FORMATO	PLANO	CONVEXO	PLANO	PLANO	CONVEXO	PLANO	CONVEXO	PLANO
BASE	F. Vidrio			F. Vidrio		F. Vidrio		Plástica
DIAMETROS mm	115 / 125 180	115 / 125 180	115 180	115 / 125 180	115 / 125 180	115	115	115 180
GRANULOMETRIA	40 / 60 80 / 120	40 / 60 80 / 120	40 / 60 80 / 120	40 / 60 80 / 120	40 / 60 80 / 120	Grueso Medio / Fino	Grueso Medio / Fino	60 / 80 120 / 220 / 400
PARA DESBASTE	ALUMINIO	40 / 60	40 / 60	40 / 60	40 / 60			
	COBRE, BRONCE, LATON	40 / 60	40 / 60	40 / 60	60 / 80	60 / 80		
	FUNDICION DE HIERRO	40 / 60	40 / 60	40 / 60	60 / 80	60 / 80		
	ACEROS EN GENERAL	40 / 60 / 80	40 / 60 / 80	40 / 60 / 80	60 / 80	60 / 80		
	ACERO INOXIDABLE	60 / 80	60 / 80	60 / 80	80 / 120	80 / 120		
	ACEROS DUROS	80 / 120	80 / 120	80 / 120	80 / 120	80 / 120		
	MADERA, RESINAS, F. DE VIDRIO	40 / 60	40 / 60	40 / 60	40 / 60	40 / 60		60 / 80
	CERAMICOS, PIEDRAS NAT. Y ART.							60 / 80 / 120
	CRISTALES Y VIDRIOS							60 / 80
PARA PULIDO	ALUMINIO	80	80	80	80	80	G	G
	COBRE, BRONCE, LATON	80 / 120	80 / 120	80 / 120	80 / 120	80 / 120	G / M / F	G / M / F
	FUNDICION DE HIERRO	80 / 120	80 / 120	80 / 120	80 / 120	80 / 120	G / M / F	G / M / F
	ACEROS EN GENERAL	120	120	120	120	120	G / M / F	G / M / F
	ACERO INOXIDABLE	120	120	120	120	120	M / F	M / F
	ACEROS DUROS	120	120	120	120	120	M / F	M / F
	MADERA, RESINAS, F. DE VIDRIO	80 / 120	80 / 120	80 / 120	80 / 120	80 / 120	G / M	G / M
	CERAMICOS, PIEDRAS NAT. Y ART.						M / F	M / F
	CRISTALES Y VIDRIOS						M / F	M / F
TIPO DE MAQUINA	A / D / E* / F*	A / D / E* / F*	A / D / E* / F*	A / D / E* / F*	A / D / E* / F*	A / D / E* / F*	A / D / E* / F*	A / D / E* / F*

Velocidad Periférica Máxima: 80 m/seg. para todos los Ø y modelos. - R.P.M. Máxima: Ø115=13.300 / Ø125=12.200 / Ø180=8.500

DISCOS Y RUEDAS DE FIBRA

Remoción, Pulido y Terminación



Pegaso
CHAUPINT

Está basado en un revolucionario sistema de abrasión constituido por fibras continuas de nylon entrelazadas a las que se les realiza un baño de resina y carburo de silicio. Como resultado de este proceso se obtiene un material de consistencia esponjosa con excelentes propiedades abrasivas.

Ventajas:

- No contaminante.
- No altera la geometría de la pieza trabajada.
- Ideal para limpieza y pulido de acero inoxidable.
- Su estructura tipo tejido evita el empastamiento.
- Efectiva acción abrasiva con alto poder de pulido.
- Larga vida útil.
- Liviano y flexible.
- Perfecta adaptación a todo tipo de superficies.
- Abrasividad constante de principio a fin.
- Produce muy pocas chispas.
- Facilita el trabajo de remoción de pinturas, óxido y herrumbre.
- Ideal para el pulido final de aleaciones de acero e inoxidable.

Funciones:

- Remoción de pinturas, barnices, óxido y herrumbre.
- Limpieza y pulido de aleaciones de acero, inoxidable y piezas de fundición.
- Limpieza de soldaduras en inoxidable.
- Lijado y pulido de materiales varios.

Sobre esta base se elaboran dos tipos de tramados, Grueso o Fino:

Discos y Ruedas de Fibra Gruesa

Realizados con fibra gruesa y trama abierta al que se adiciona un abrasivo de granulometría extra gruesa (24-36), para trabajos que requieran mayor velocidad o superficies más resistentes, el que dará como terminación un acabado grueso.

Disponible en discos con respaldo de fibra de vidrio Ø 115 y 180 mm y ruedas Ø 75 / 100 y 150 mm.

Materiales:

Metales, fundición de hierro, aceros, aceros templados, acero inoxidable, aleaciones no ferrosas, cobre, bronce, aluminio, maderas, fibra de vidrio, resinas, plásticos, acrílicos, piedras naturales y artificiales, hormigones y concretos, mamposterías y todo tipo de materiales de construcción.

Discos de Fibra Fina POLISH

Realizados con fibra fina y trama cerrada (polish) donde se adicionan 4 granulometrías de abrasivo (80/150/400/600) para terminaciones de excelente acabado final.

Disponible en discos con respaldo de fibra de vidrio Ø 115 mm.

Materiales:

Metales, fundición de hierro, aceros, aceros templados, acero inoxidable, aleaciones no ferrosas, cobre, bronce, aluminio, maderas, fibra de vidrio, resinas, plásticos, acrílicos, piedras naturales y artificiales.

Discos de Fibra Gruesa

CODIGO	ABRASIVO	FORMATO	BASE	Ø mm	GRANOS
C115EG	C. de Silicio	Disco plano	F. Vidrio	115	24-36
C178EG	C. de Silicio	Disco plano	F. Vidrio	180	24-36

Disco de Fibra Fina (POLISH)

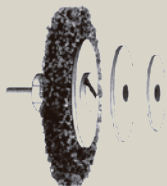
CODIGO	ABRASIVO	FORMATO	BASE	Ø mm	ASPEREZA*	GRANOS
CS-115G	C. de silicio	Disco plano	F. Vidrio	115	0.17	80
CS-115M	C. de silicio	Disco plano	F. Vidrio	115	0.13	150
CS-115F	C. de silicio	Disco plano	F. Vidrio	115	0.077	400
CS-115EF	C. de silicio	Disco plano	F. Vidrio	115	0.073	600

* Expresada en µm.

Ruedas de Fibra Gruesa

CODIGO	ABRASIVO	FORMATO	BASE	Ø mm	GRANOS
D75EG	C. de Silicio	Rueda sin eje	Sin base	75	24-36
D100EG	C. de Silicio	Rueda sin eje	Sin base	100	24-36
D150EG	C. de Silicio	Rueda sin eje	Sin base	150	24-36
DA75EG	C. de Silicio	Rueda con eje	Sin base	75	24-36
DA100EG	C. de Silicio	Rueda con eje	Sin base	100	24-36
DA150EG	C. de Silicio	Rueda con eje	Sin base	150	24-36

El sistema de eje permite usar dos ruedas a la vez reduciendo notablemente los tiempos de remoción.



Recomendamos comenzar usando las arandelas más grandes e ir cambiando por arandelas menores acompañando el desgaste de la rueda.

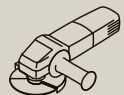
Tabla de Revoluciones

DISCOS DE FIBRA

Ø mm	Velocidad m/seg	R.P.M.
115	80	13300
178	80	8500

RUEDAS DE FIBRA

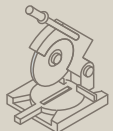
Ø mm	Velocidad m/seg	R.P.M.
75	42	10600
100	42	8000
150	42	5300



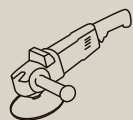
A. Amoladora Angular



B. Motoamoladora



C. Sensitiva



D. Lustralijadora



E. Taladro



F. Amoladora Recta

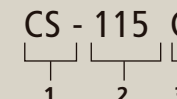
* El adaptador CX permite utilizar los discos tanto en taladros como en amoladoras rectas.



Tabla Orientativa de Aplicaciones

ABRASIVO	Disco Plano Fibra Gruesa	Disco Plano Fibra Fina (POLISH)	Rueda Fibra Gruesa	Rueda con Eje Fibra Gruesa
CODIGO BASE	C	CS	D	DA
FORMATO	PLANO	PLANO	PLANO	PLANO
BASE	Fibra de Vidrio	Fibra de Vidrio	--	--
DIAMETROS mm	115 / 178	115	75 / 100 / 150	75 / 100 / 150
VELOCIDAD PERIFERICA MAX.	80 m/segundo	80 m/segundo	42 m/segundo	42 m/segundo
GRANULOMETRIA	Extra Grueso (24-36)	Grueso (80) Medio (150) Fino (400) Extra Fino (600)	Extra Grueso (24-36)	Extra Grueso (24-36)
Limpieza	CONCRETO Y MAMPOSTERIA	EG	EG	EG
	MADERAS. PLASTICOS. F. VIDRIO, ETC	EG	G	EG
	SOLDADURAS DE METALES EN GRAL.	EG	G	EG
	SUPERFICIES METALICAS	EG	G / M	EG
Remoción de Pinturas y Barnices	CONCRETO Y MAMPOSTERIA	EG	EG	EG
	MADERAS. PLASTICOS. F. VIDRIO, ETC	EG	G	EG
	METALES	EG	G / M	EG
Pulido y Terminación	CONCRETO Y MAMPOSTERIA	EG	EG	EG
	MADERAS BLANDAS, PLASTICO, F.VIDRIO	EG	G / M	EG
	MADERAS DURAS	EG	G / M / F	EG
	METALES		G / M / F	
	ACEROS, ACERO INOXIDABLE		G / M / F / EF	
	ALEACIONES DURAS DE ACERO		M / F / EF	
TIPO DE MAQUINA	A / D / E* / F*	A / D / E* / F*	E / F	E / F

Formación del Código de Producto



1. Código Base.
2. Ø Exterior (mm)
3. granulometría

Aliafor^{S.A.}
MARCANDO EL CAMINO

Para Mayor Información Consulte a Nuestro Dpto. Técnico
de Lunes a Viernes de 8 a 17 hs. Tel.: 4306-2244
Fax: 4306-2288 / Fax Gratuito: 0800-333-3626
E-mail: tecnico@aliafor.com / Website: www.aliafor.com

Queda prohibida la reproducción total o parcial de los contenidos de este folleto. Hecho el depósito ley N° 11723 / © by Aliafor S.A.
© Aliafor es Marca Registrada de Aliafor S.A.